

7,62 PISTOLET MASZYNOWY

WZÓR 1943 R.

OPIS I PIELEGNACJA



WSTĘP

1. Celem sprawnego funkcjonowania należy pistolet regularnie czyścić i smarować. Przede wszystkim dbać o czystość lufy i magazynka, ponieważ brud lub rdza powodują zacięcia podczas strzelania.

2. Pistolet czyścić i przeglądać codziennie usuwając przy tym brud, rdzę i wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia. We wszystkich warunkach strzelec obowiązany jest dbać o utrzymanie swego pistoletu w pełnej gotowości bojowej.

3. Przewód lufy, magazynek i części pistoletu smarować smarem karabinowym (w tym celu do pistoletu dodaje się oliwarkę i wycior).

4. W okresie zimowym smarowanie i czyszczenie powinno być specjalnie staranne.

Zamek i części znajdujące się wewnątrz komory naboowej po oczyszczeniu smarować cienką warstwą zimowego smaru karabinowego, lub smarem Nr 21, ponieważ zwykły smar karabinowy na mrozie szybko krzepnie i powoduje zacięcia podczas strzelania. Gęsty smar powoduje również zacięcia podczas strzelania. Przewód lufy smarować cienką warstwą smaru karabinowego.

5. Przed strzelaniem przewód lufy wytrzeć na sucho, a po strzelaniu przeczścić i ponownie nasmarować.

6. W czasie marszu zamek pistoletu powinien znajdować się w położeniu przednim i być zabezpieczony, gdyż to zmniejsza możliwość zanieczyszczenia broni.



301916

Zatwierdzone przez

DEPARTAMENT UZBROJENIA W. P.



ROZDZIAŁ I.

CECHY BOJOWE I BUDOWA PISTOLETU MASZYNOWEGO wz. 1943 r.

1. Wiadomości ogólne.

7,62 mm pistolet maszynowy wz. 1943 r. jest indywidualną bronią automatyczną strzelca w walce na bliskie odległości (rys. 1 i 2).

Najwyższy celownik pistoletu — 200 m.

Skuteczną zdolność rażenia zachowuje pocisk do 800 m.

Najlepsze rezultaty otrzymuje się przy strzelaniu krótkimi seriami (2 — 5 strzałów). Przy strzelaniu długimi seriami (15 — 20 i więcej strzałów) rozrzut się zwiększa.

Pistolet wz. 1943 r. przeznaczony jest tylko do strzelania ogniem ciągłym, ponieważ nie posiada regulatora na ogień pojedynczy. Strzelec wykwalifikowany w razie potrzeby może oddawać strzały pojedyncze, zwalniając język spustowy natychmiast po naciśnięciu go dla oddania strzału.



Rys. Nr 1

Ogólny wygląd pistoletu maszynowego wz. 1943 r. ze złożoną kolbą (widok z prawej strony).



Rys. Nr 2

Ogólny widok pistoletu maszynowego wz. 1943 r. z rozłożoną kolbą (widok z lewej strony).

Pistolet maszynowy posiada metalową kolbę rozkładaną i rękojeść.

Do położenia bojowego kolbę złożoną na komorze zamkowej rozkłada się do tyłu, przez co zamienia się ona w normalną kolbę.

W marszu, przy posuwaniu się na nartach, na koniu, przy skokach na spadochronie itp. kolbę składa się na wierzch komory zamkowej dla wygodniejszego noszenia pistoletu.

W razie braku czasu na rozłożenie kolby (przy niespodziewanym napadzie nieprzyjaciela) można strzelać i przy złożonej kolbie.

Prowadzenie ognia z czołgów, samochodów pancernych, lub wąskich rowów, może odbywać się ze złożoną kolbą; wtedy jako oparcie służy przednia część ochraniacza lufy.

W celu zmniejszenia rozrzutu pistolet u wylotowej części lufy zaopatrzony jest w kompensator, który jednocześnie służy jako hamulec wylotowy.

Pistolet maszynowy wz. 1943 r. jest prosty w budowie i użyciu, lekki, łatwy do noszenia, a przy należytem obchodzeniu się z nim jest niezawodny.

2. Zasadnicze dane pistoletu wz. 1943 r.

Waga pistoletu bez magazynka . . .	3,0 kg.
Waga magazynka bez naboju . . .	0,24 „
Waga naładowanego magazynka . . .	0,62 „

Waga pistoletu z naładowanym magazynkiem	3,62 „
Waga pistoletu z noszonym zapasem naboí (z 6-cioma naładowanymi magazynkami)	6,72 „
Szybkostrzelność	650 strzałów/min.
Pojemność magazynka	35 naboí
Szybkość początkowa pocisku 500 m/sek.	
Długość pistoletu przy kolbie złożonej	616,0 mm
Długość pistoletu przy kolbie rozłożonej	831 mm
Długość lufy	250 mm
Długość gwintowanej części lufy	227 mm
Skręt gwintu	240 mm
Odległość szczyrbiny od muszki	352 mm
Długość odrzutu zamka	142 mm

3. Budowa pistoletu maszynowego wz. 1943 r.

Główne części pistoletu wz. 1943 r. (rys. 3) są następujące: 1) lufa; 2) komora zamkowa z wkładem; 3) przyrząd celowniczy; 4) zamek z wyciągiem i grotem iglicznym; 5) sprężyna powrotna z żerdzią kierunkową, wyrzutnikiem i amortyzatorem; 6) komora spustowa z przyrządem spustowym, bezpiecznikiem, nasada

magazynka i rękojeścią; 7) kompensator; 8) kolba składana; 9) magazynek.

Lufa (rys. 3) posiada wewnątrz przewód z czterema bruzdami i komorę nabożową; na przednim końcu lufy znajduje się występ opierający się o tylną krawędź wkładki.

Komora zamkowa (rys. Nr 3) służy do nadania kierunku ruchowi zamka i połączenia wszystkich części pistoletu.

W środkowej części komory zamkowej znajduje się wkładka, a w dole wspornik.

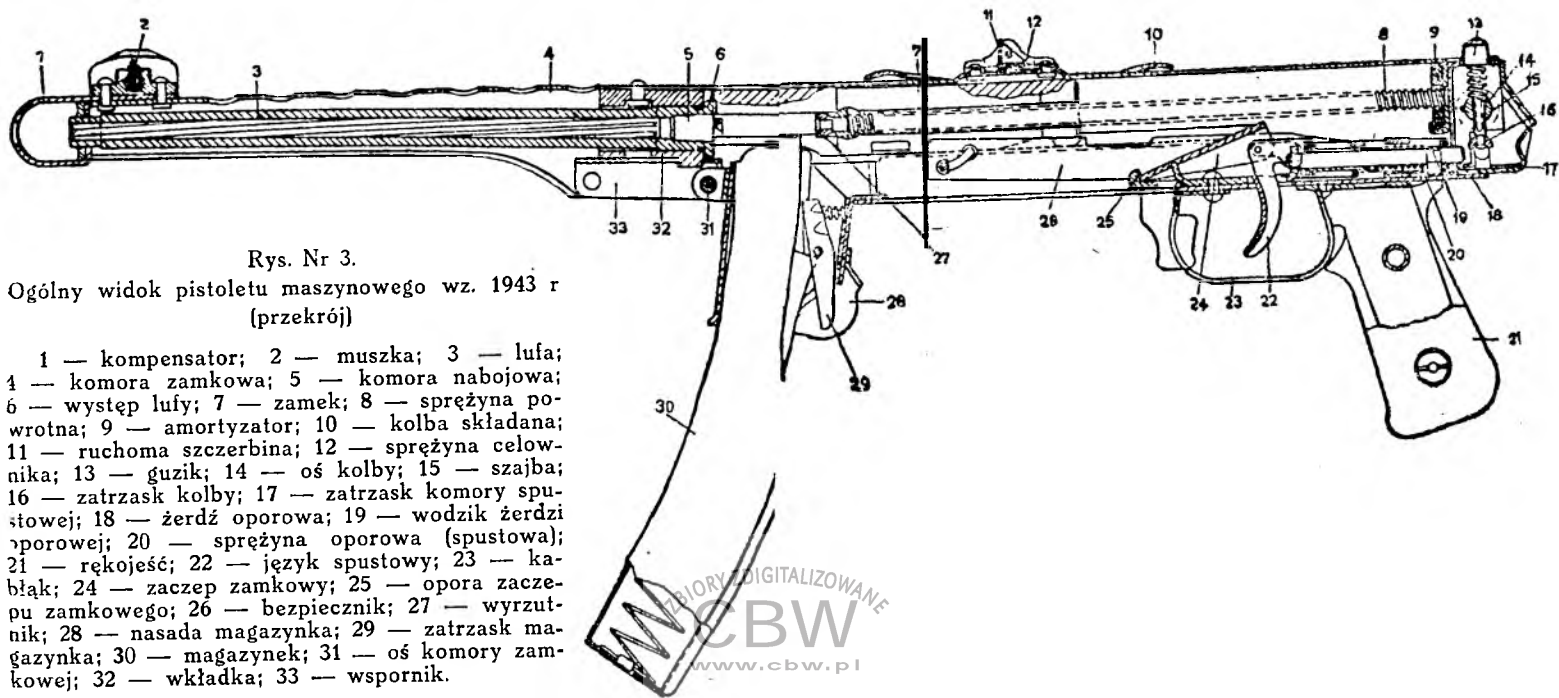
Przez otwór wkładki przechodzi lufa. Występ lufy opiera się o tylną krawędź wkładki i przyjmuje uderzenia zamka podczas strzelania. Prawa ścianka komory zamkowej posiada wycięcie dla rączki zamkowej.

Przednia część komory zamkowej ma ochraniacz, który chroni strzelca od oparzeń o rozgrzaną lufę, a lufę chroni od uszkodzeń zewnętrznych. Na ochraniaczu po obu stronach i w górze znajdują się okrągłe otwory służące do chłodzenia lufy powietrzem.

Do przedniej części ochraniacza przytwierdzony jest kompensator, który uniemożliwia podrzut lufy pistoletu w górę podczas strzelania, do zmniejszenia uderzenia w ramię strzelca i zmniejszenia rozrzutu pocisków.

Do tylnej części komory zamkowej przytwierdzona jest kolba.

W górnej części komory zamkowej znajduje się okno do wyrzucania łusek, oraz szczyrb



bina ruchoma i otwór dla guzika zatrzasku kolby.

W dole komora zamkowa jest otwarta.

Przyrząd celowniczy składa się z ruchomej szczerbiny i muszki. Celownik obliczony jest na odległość 100 i 200 m; zgodnie z tym znajdują się na celowniku liczby 10 i 20.

Kolba składana (rys. Nr 2) służy do dogodnego strzelania; składa się ona z dwóch ramion z uszkami, oparcia ramieniowego, dwóch płytek oporowych i dwóch sprężyn płaskich oparcia ramieniowego. Kolba połączona jest z komorą zamkową przy pomocy uszek znajdujących się na przednich końcach ramion.

Uszka te posiadają otwory do nakładania na oś kolby i po dwa wycięcia dla końców zatrzasku kolby, które utrzymują kolbę w rozłożonym położeniu. Nałożone na oś kolby uszka ramion są przyciśnięte do komory zamkowej nakrętkami, które są przytwierdzone do osi kolby przetyczkami.

Oparcie ramieniowe połączone jest z ramionami kolby zapomocą dwóch nitów. Z obu stron oparcia ramieniowego przylutowane są płytki oporowe. Na tylnych końcach ramion znajdują się sprężyny płaskie przylegające do płytek oporowych, wskutek czego zapewnione jest trwałe nastawienie oparcia ramieniowego.

Zagięte krawędzie ramion posiadają na tylnych końcach wycięcia.

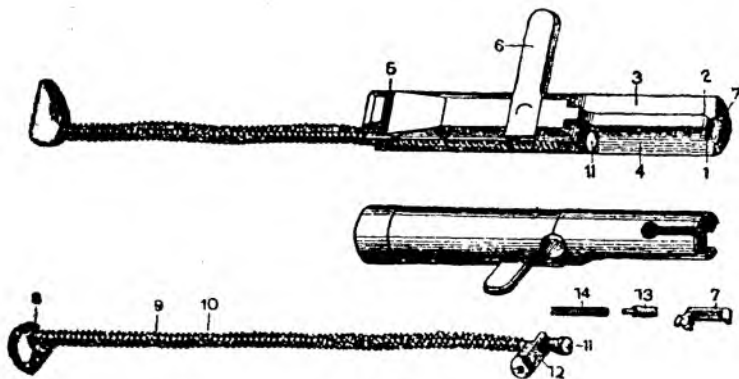
Wycięcia górne (długie) służą do swobodnego przechodzenia płytek oporowych przy obracaniu oparcia ramieniowego, a wycięcia dolne (krótkie) — do podparcia płytek oparcia ramieniowego przy rozłożonej kolbie. Dolne, zagięte krawędzie ramion ograniczają za pomocą płytek oporowych obracanie się oparcia ramieniowego, przy kolbie złożonej. Do składania kolby należy nacisnąć na guzik znajdujący się na górnej części komory zamkowej.

Zamek (rys. Nr 4) posiada z prawej strony rączkę, z lewej zaś podłużne wodzidło dla sprężyny powrotnej z żerdzią kierunkową i wyrzutnikiem, a w dole — ząb zaczepowy i wycięcia dla odbiornika magazynka. Lewe zagłębienie służy jednocześnie do przechodzenia wyrzutnika przy ruchu zamka do tyłu.

Na przednim ścięciu zamka znajduje się czółko do pomieszczenia dna łuski, w środku którego osadzony jest grot igliczny. Dolna część czółka jest donośnikiem, który podaje nabój z odbiornika magazynka do komory naboowej. Wyżej na prawo od czółka w specjalnym gnieździe mieści się wyciąg.

Sprężyna powrotna, żerdź kierunkowa, amortyzator, opora sprężyny powrotnej i wyrzutnik, połączone są w jedną całość dla wygodnego składania i rozkładania (rys. Nr 4).

Komora spustowa (rys. Nr 5) przednim końcem połączona jest przy pomocy za-



Rys. Nr 4.

Zamek ze sprężyną powrotną.

1 — czółko; 2 — donośnik; 3 — wycięcie dla skrzydelka magazynka;
4 — wycięcie dla wyrzutnika przy ruchu zamka do tyłu; 5 — ząb zaczepowy; 6 — rączka zamkowa; 7 — wyciąg; 8 — amortyzator; 9 — żerdź kierunkowa; 10 — sprężyna powrotna; 11 — wyrzutnik; 12 — opora sprężyny powrotnej; 13 — zacisk wyciągu; 14 — sprężyna zacisku wyciągu.

wiasu z komorą zamkową, którą zamyka od dołu.

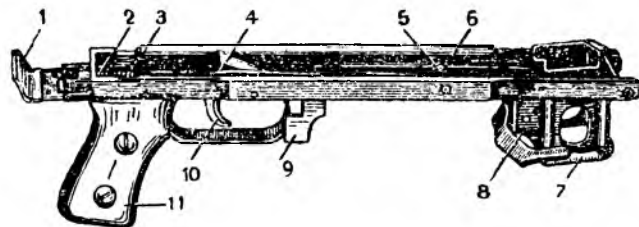
W komorze spustowej znajdują się: nasada magazynka z zatrzaskiem, bezpiecznik, przyrząd spustowy, zatrzask komory spustowej; z dołu przytwierdzona jest rękojeść.

Nasada magazynka z zatrzaskiem przymocowana jest do przedniego końca komory spustowej i służy do połączenia magazynka.

Górne krawędzie w środkowej części komory spustowej są odgięte w kierunku ruchu zamka.

Przyrząd spustowy (rys. Nr 5) składa się z języka spustowego, zaczepu zamkowego, osi spustu łączącej język spustowy z zaczepem zamkowym, sprężyny oporowej, będącej jednocześnie i sprężyną spustową, żerdzi oporowej z rurką bezpiecznika będącej jednocześnie oporą sprężyny oporowej (spustowej) i oporą zaczepu zamkowego, przylutowanej do dna komory spustowej.

W złożonym przyrządzie spustowym zaczep zamkowy jednym końcem opiera się o przedni występ opory zaczepu zamkowego, co uniemożliwia jego ruch do przodu. Od przesuwania się do tyłu i na boki, zaczep zamkowy zabezpieczony jest środkowym występem opory, która wchodzi w prostokątny otwór zaczepu zamkowego. Język spustowy połączony jest osią z zaczepem zamkowym, a przez otwór w



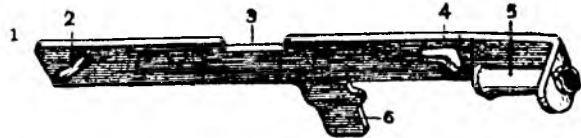
Rys. Nr 5.

Komora spustowa.

1 — zatrzask komory spustowej; 2 — żerdź oporowa; 3 — sprężyna oporowa (spustowa); 4 — zaczep zamkowy; 5 — utrwalacz; 6 — sprężyna bezpiecznika; 7 — nasada magazynka; 8 — zatrzask magazynka, 9 — rączka bezpiecznika; 10 — język spustowy; 11 — rękojeść.

jego tylnej ścianie przechodzi żerdź oporowa. W stanie złożonym żerdź oporowa utrzymuje części przyrządu spustowego, bezpiecznika i zatrzasku komory spustowej, jednocześnie wodzik żerdzi oporowej wchodzi w prostokątny otwór zatrzasku. Po naciśnięciu języka spustowego opiera się on o żerdź oporową, obraca się, obniża zaczep zamkowy i za pomocą rurki ściska sprężynę oporową (spustową). — Z chwilą przerwania nacisku na język spustowy, pod działaniem sprężyny oporowej, wraca on do położenia poprzedniego i podnosi zaczep zamkowy do góry.

Bezpiecznik (rys. Nr 6) umieszczony jest wzdłuż prawej ścianki wewnątrz komory



Rys. Nr 6.
Bezpiecznik.

1 — przednia kraweść; 2 — wycięcie łukowe dla utrwalacza; 3 — wycięcie do zabezpieczenia zamka w tylnym położeniu; 4 — wycięcie dla osi spustowej; 5 — rurka bezpiecznika; 6 — ręczka.

spustowej; ma on kształt płytki zaopatrzonej i dołu w występ (rączkę) dla dogodnego posługiwania się. W tylnym odgiętym końcu znajduje się otwór do przejścia rurki bezpiecznika i żerdzi oporowej.

W górnej krawędzi znajduje się wycięcie dla ręczki zamkowej, gdy zamek znajduje się w tylnym położeniu. W środkowej części jest otwór dla główki osi spustu łączącej język spustowy z zaczepem zamkowym. W przedniej części bezpiecznika znajduje się łukowe wycięcie dla utrwalacza. Na końcach łukowego wycięcia są dwa wgłębienia, w które zachodzi utrwalacz pod działaniem sprężyny bezpiecznika, utrzymując bezpiecznik w górnym i dolnym położeniu.

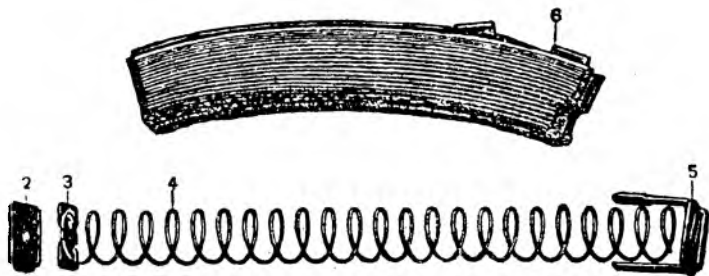
Dla zabezpieczenia pistoletu należy nacisnąć na rączkę bezpiecznika, odwodząc ją do tyłu i do góry; przy tym główka osi spustu, łą-

cząc język spustowy z zaczepem spustowym przechodzi do przedniej wąskiej części otworu bezpiecznika i nie pozwala zaczepowi zamkowemu opuścić się w dół. W ten sposób przyrząd spustowy jest unieruchomiony; oprócz tego przy odprowadzaniu bezpiecznika do tyłu

do góry, przednia część jego podnosi się do poziomu ręczki zamkowej (nie dopuszcza w ten sposób do możliwego mimowolnego ruchu zamka). Jeżeli zamek znajduje się w położeniu przednim to jego rączka znajduje się przed przednim końcem bezpiecznika, a jeżeli zamek jest w położeniu tylnym, to rączka zamkowa wchodzi w górne wycięcie bezpiecznika. W obu wypadkach pistolet będzie zabezpieczony.

Zatrząsk komory spustowej (rys. Nr 5). Komora zamkowa zamyka się przy pomocy tylnego końca żerdzi oporowej, która wchodzi w otwór tylnej ścianki komory zamkowej, przez co ją zaryglowuje i nie pozwala jej odłączyć się od komory spustowej. Aby utworzyć komorę zamkową, należy nacisnąć na zatrząsk, przez co wodzik żerdzi oporowej, wchodzący w wycięcie zatrząsku posuwa się do przodu, ścisną sprężynę oporową, a tylny koniec żerdzi oporowej wychodzi z otworu tylnej ścianki komory zamkowej, przez co następuje otwarcie.

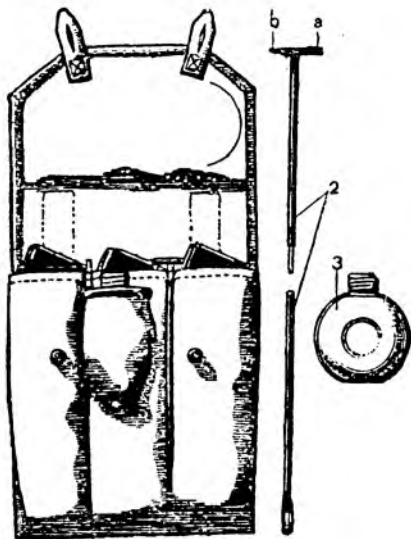
Magazynek (rys. Nr 7) składa się z pudełka, wieczka, płytki wieczka, sprężyny i podajnika.



Rys. Nr 7.

Magazynek.

1 — pudełko magazynka; 2 — wieczko; 3 — płytka wieczka; 4 — sprężyna; 5 — podajnik; 6 — opora zatrzasku magazynka.



Rys. Nr 8.

Przybory do pistoletu maszynowego wz. 1943 r.

1 — torba z magazynkami, oliwiarką i wyciorem składanym, 2 — wycior składany z kluczem i wybija-
kiem, 3 — oliwiarka.

Przybory (rys. Nr 8). Do każdego pi-
stoletu dodaje się dwie torby z 6 magazynkami
(po 3 magazynki w każdej), oliwiarkę, wycior
składany z kluczem do regulowania muszki i
wybijakiem do odłączenia wyciągu.

ROZDZIAŁ II. ROZKŁADANIE I SKŁADANIE PISTOLETU.

4. Rozkładanie.

Rozkładanie pistoletu celem oczyszczenia i przeglądu przeprowadza się w następującym porządku:

1. Odłączyć magazynek, przytrzymując pistolet lewą ręką; prawą objąć magazynek, a kciukiem nacisnąć na zatrzask magazynka; wyjąć magazynek z nasady.

2. Otworzyć komorę zamkową: trzymając pistolet lewą ręką z przodu nasady magazynka, prawą ręką ująć za rękojeść pistoletu, kciukiem nacisnąć na zatrzask magazynka i odłączyć komorę zamkową od spustowej.

3. Odłączyć zamek ze sprężyną powrotną i amortyzatorem: prawą ręką odciągnąć rączkę zamkową nieco do tyłu i wyjąć zamek z komory zamkowej, następnie objąć zamek tak, ażeby nie wypadła sprężyna powrotna i amortyzator.

4. Odłączyć sprężynę powrotną i amortyzator od zamka.

5. Składanie.

Składanie pistoletu przeprowadza się w odwrotnym porządku. Przy składaniu należy zwracać uwagę na to, aby amortyzator znajdował się w tylnym położeniu półokrągłym wygięciem w kierunku komory zamkowej, a rączka zamkowa znajdowała się z prawej strony.

Wkładając magazynek do nasady trzeba wsunąć go do oporu (do otrzymania trzasku).

6. Rozkładanie i składanie magazynka.

Rozkładanie magazynka odbywa się w następujący sposób: przytrzymując magazynek lewą ręką, wskazującym palcem prawej ręki nacisnąć na występ płytki oporowej wciskając ją w głąb, tą samą ręką zesunąć wieczko magazynka, przytrzymując kciukiem lewej ręki sprężynę magazynka w stanie ściśniętym. Stopniowo zwalniać sprężynę i oddzielić od pudełka płytkę oporową, sprężynę i podajnik.

Składanie magazynka przeprowadza się w odwrotnym porządku.

Podajnik należy wkładać w ten sposób, aby jego kapturek znajdował się przy lewej ścianie magazynka.

7. Ładowanie magazynka nabojami.

Trzymać magazynek w lewej ręce, a prawą wkładać naboje do odbiornika umieszczając je pod zagięciem skrzydełek przez wciskanie kciukiem. Przy całkowicie naładowanym magazynku (35 naboji) ostatni nabój pozostaje z prawej strony w odbiorniku magazynka, a pierwszy (dolny) powinien być widoczny w kontrolnym otworze w dolnej części tylnej ścianki magazynka.

ŁADOWANIE I ROZŁADOWANIE PISTOLETU I DZIAŁANIE JEGO CZĘŚCI.

8. Ładowanie pistoletu.

1. Zabezpieczyć pistolet przez naciśnięcie wskazującym palcem prawej ręki na rączkę bezpiecznika w kierunku w tył i w górę.

2. Włożyć w nasadę naładowany magazynek, tak, aby usłyszeć trzask i sprawdzić trwałość jego umieszczenia.

3. Do otwarcia ognia należy odbezpieczyć pistolet i odciągnąć zamek za rączkę do tylnego położenia, po czym pistolet jest gotów do oddania strzału. (W razie konieczności pistolet można także zabezpieczyć, gdy zamek jest w położeniu przednim).

9. Rozładowanie pistoletu.

1. Odciągnąć zamek do tyłu (jeżeli znajdował się w położeniu przednim) i zabezpieczyć.

2. Nacisnąć zatrzask magazynka i wyjąć go z nasady.

3. Sprawdzić, czy w komorze nabojujowej nie ma naboju, po czym odbezpieczyć zamek i przesunąć go do przedniego położenia.

Przy niedochodzeniu zamka do przedniego położenia, gdy w komorze nabojujowej znajduje się nabój, kategorycznie zabrania się dosuwać

zamek do przodu ręką, ponieważ przy tym może nastąpić wystrzał.

10. Działanie części pistoletu podczas strzelania.

Automatyczne działanie pistoletu osiąga się przez to, że gazy prochowe, cisnąc na pocisk, cisną jednocześnie przez dno łuski na zamek, zmuszając go do cofnięcia się w tył. Zamek cofając się do tyłu wyciąga z komory nabojujowej wystrzeloną łuskę, która po uderzeniu dnem o wyrzutnik, wyskakuje na zewnątrz. Sprężyna powrotna została ściśnięta przez zamek. Po cofnięciu się zamka sprężyna powrotna, rozprężając się, posuwa zamek do przodu, który po drodze zabiera z magazynka kolejny nabój, wsuwa go do komory nabojujowej i powoduje następny wystrzał. Strzelanie trwa tak długo, dopóki strzelec nie przestanie naciskać na język spustowy, lub nie zostaną wystrzelone wszystkie naboje z magazynka. W pierwszym wypadku zamek zatrzymuje się w położeniu tylnym, w drugim zaś w położeniu przednim.

STRZELANIE, CHARAKTERYSTYCZNE ZACIĘCIA I PIELEGNACJA PISTOLETU.

11. Przegląd pistoletu.

Przed strzelaniem i codziennie należy sprawdzać:

- sprawność funkcjonowania zatrzasku magazynka i zatrzasku komory spustowej;
- czystość przewodu lufy;
- sprawność funkcjonowania zamka, zaczepu zamkowego i bezpiecznika;
- stan muszki i celownika;
- sprawność składania i rozkładania kolby;
- sprawność magazynków;
- działanie zamka.

12. Przygotowanie do strzelania i otwarcie ognia.

- Rozłożyć kolbę, następnie obrócić oparcie ramieniowe o $\frac{3}{4}$ obrotu, zwracając jego dłuższe ramię do siebie;
- załadować pistolet;
- nastawić celownik na pożądaną odległość;
- skierować pistolet do celu;
- powoli nacisnąć palcem na język spustowy.

Strzelanie trwa tak długo, dopóki nie zostanie zwolniony język spustowy lub nie zostaną wystrzelone wszystkie naboje z magazynka.

Do pojedynczego strzału należy język spustowy zwolnić natychmiast po naciśnięciu.

W nadzwyczajnych wypadkach można strzelać również ze złożoną kolbą.

13. Charakterystyczne zacięcia podczas strzelania, zapobieganie i usuwanie ich.

Pistolet przy prawidłowym obchodzeniu się z nim, codziennym oczyszczeniu i smarowaniu jest pewny w działaniu i niezawodny. Jednakże podczas długiego strzelania, na skutek nieuniknionego zużycia części, zanieczyszczenia mechanizmu lub nieostrożnego obchodzenia się, mogą powstać uszkodzenia naruszające normalne działanie i powodujące zacięcia podczas strzelania

Celem uniknięcia zacięć podczas strzelania należy:

- ściśle przestrzegać przepisów odnośnie przechowywania i pielęgnacji, a w szczególności czyszczenia i smarowania;
- przy dłuższym strzelaniu, po 500 — 1000 wystrzałach pistolet przeczyszczyć lub przeemyć zamek naftą albo olejem wrzeczionowym;

c) przy natężonym strzelaniu co każde 150 — 200 wystrzałów stosować krótkie przerwy w celu ochłodzenia lufy, przecierać i smarować komorę nabojoową lub górny nabój w magazynku;

d) przy większym zanieczyszczeniu pistoletu piaskiem, pyłem itp. należy przemycić go w wodzie (w przydrożnym rowie, strumyku, kałuży itp.) następnie wytrzeć do sucha i lekko nasmarować.

Większość zacięć spotykanych podczas strzelania z pistoletu można łatwo usunąć przez powtórne załadowania.

Najbardziej charakterystycznymi zacięciami podczas strzelania z pistoletu są:

Zacięcia	Przyczyny zacięcia	Sposoby usuwania
1 Trudne wyciąganie łuski. Zamek pozostał w przednim położeniu, wystrzelona łuska utkwiła w komorze nabojoowej.	Zanieczyszczenie komory nabojoowej.	Odciągnąć zamek do tyłu stosując w razie potrzeby lekkie uderzenie przedmiotem drewnianym w rączkę zamkową i zabezpieczyć. Wyjąć magazynek, przeczyścić i nasmarować komorę nabojoową. W wyjątkowym wypadku tylko nasmarować komorę nabojoową lub górny nabój magazynka.
2. Niewyciągnięcie wystrzelonej łuski.	Złamanie pażura wyciągu	Odesłać pistolet do rzemieślnika w celu zamiany wyciągu.

Zacięcia	Przyczyny zacięcia	Sposoby usuwania
Łuska pozostała w komorze nabojoowej, zamek odszedł do tyłu, lecz kolejny nabój przy powrotnym ruchu zamka oparł się o wystrzeloną łuskę.		
3. Niewyrzucenie, lub ugrzęźnięcie wystrzelonej łuski. Wystrzał nastąpił, lecz łuska pozostała w komorze zamkowej. Zamek przy następnym ruchu do przodu nie doszedł do przedniego położenia, lecz oparł się o nieuwisnącą łuskę.	Zanieczyszczenie komory nabojoowej, zamka, lub komory zamkowej. Rozgięcie skrzydełek magazynka.	Naładować na nowo pistolet, w tym celu wyjąć magazynek, odciągnąć zamek do tyłu i zabezpieczyć. Usunąć z komory zamkowej wystrzeloną łuskę, posmarować komorę nabojoową lub ostatni nabój w magazynku, założyć magazynek i strzelać dalej. W razie zanieczyszczenia części ruchomych przeczyścić je. Jeżeli zacięcie powstało z powodu niesprawności magazynka, to należy go zmienić.
4. Uderzenie naboju w pień lufy lub przednią ściankę magazynka. Zamek nie doszedł do przedniego położenia, a nabój nie został podany do	Skrzywienie magazynka w nasadzie wskutek zużycia zatrzasku magazynka. Złamanie sprężyny podajnika.	Zamka do przodu nie dosuwać. Pistolet naładować na nowo, w tym celu odciągnąć zamek do tyłu i zabezpieczyć, następnie wyjąć magazynek, usunąć z komory nabojoowej skrzywiony nabój, naładować magazynek i strzelać dalej. Jeżeli zacięcie powstało

Zacięcia	Przyczyny zacięcia	Sposoby usuwania
komory nabojo- wej.		rze się zmienić magazy- nek, a uszkodzony oddać do rusznikarni.
5. Magazynek niepodaje na- boi. Zamek doszedł do przedniego położenia lecz wyrzucił nie na- stąpił.	Złamanie lub osadzenie się sprężyny po- dajnika.	Pistolet przeladować i strzelać dalej. Jeżeli za- cięcie powtarza się zmie- nić magazynek, a uszko- dzony odesłać do ruszni- karni.
6. Wyskakiwa- nie naboju z magazyńka. Przy ładowaniu na nowo kolejny nabój wyskakuje z magazynka do komory zamko- wej.	Rozgięcie skrzydełek magazyńka.	Zmienić magazynek, a uszkodzony odesłać do rusznikarni.
7. Niewypał. Wyrzucił nie na- stąpił, zamek po- został w położe- niu przednim.	Złamanie lub zużycie gro- tu iglicznego zanieczysz- czeni ruchomych części, słaba lub złama- na spręży- na powrotna, uszkodzony nabój.	Przeladować pistolet, wy- rzucić nabój, który spo- wodował zacięcie i strze- lać dalej. Przy zanieczysz- czeniu ruchomych części przeczyścić pistolet. W razie zużycia lub złama- nia grotu iglicznego względnie sprężyny po- wrotnej odesłać pistolet do rusznikarni.

14. Czyszczenie i smarowanie pistoletu.

Utrzymywać pistolet w należytych porządku i czystości. W warunkach bojowych pistolet czyścić codziennie.

Celem czyszczenia i smarowania pistoletu należy:

- 1) przeprowadzić niepełne rozkładanie;
- 2) założyć pakuły nasycone roztworem alkalicznym do otworu wyciora w takiej ilości, by lekko wchodziły do przewodu lufy, a równomiernie przylegały do wszystkich stron wyciora;
- 3) wprowadzić wycior do przewodu lufy od strony wylotowej tak, ażeby wycior nie ocierał ścianek przewodu lufy, pozwoli przeciągnąć wycior po całej długości przewodu 7 — 10 razy, po czym zmienić pakuły i czyszczenie powtórzyć. W ten sposób postępować, dopóki czysta szmatka przeciągnięta przez przetarty do sucha przewód lufy nie będzie bez śladów osadu lub rdzy;
- 4) wyczyścić komorę nabojoową, obejrzeć przewód lufy i jeśli okaże się czysty, nasmarować go;
- 5) wszystkie pozostałe części wytrzeć do sucha i lekko nasmarować;
- 6) osad prochowy oczyszczać specjalnym alkalicznym lub sodowym roztworem;

U w a g a: Roztwór sodowy przygotowuje się przez rozpuszczenie specjalnych tabletek sodowych w czystej wodzie (30 tabletek na 1 litr wody lub 1 tabletkę na ilość wody mieszczącej się w przedziałce oznaczonej literą „Szcz” oliwiarki dwuprzędziałowej). Roztwór sodowy stosować tylko na wiosnę, latem i jesienią, zimą w czasie mrozu stosować go nie wolno.

Do smarowania stosować:

- a) latem — smar karabinowy;
- b) zimą — zimowy smar karabinowy przy mrozie do — 30° C. i smar Nr 21 przy mrozie poniżej 30° C.

Przy smarowaniu części pistoletu zimowym smarem karabinowym należy rozebrać pistolet i usunąć stary smar.

301916

SPIS RZECZY

Wstęp 3

ROZDZIAŁ I.

Cechy bojowe i budowa pistoletu maszynowego wz. 1943 r.	
1. Wiadomości ogólne	5
2. Zasadnicze dane pistoletu maszynowego wz. 1943 r.	7
3. Budowa pistoletu maszynowego	8
Lufa	9
Komora zamkowa	—
Przyrząd celowniczy	11
Kolba	—
Zamek	12
Sprężyna powrotna	—
Komora spustowa	—
Przyrząd spustowy	14
Bezpiecznik	15
Zatrząsk komory spustowej	17
Magazynek	—
Przybory	19

ROZDZIAŁ II.

Rozkładanie i składanie pistoletu

4. Rozkładanie	20
5. Składanie	—
6. Rozkładanie i składanie magazynka	21
7. Ładowanie magazynka nabojami	—

ROZDZIAŁ III.

Ładowanie i rozładowanie pistoletu i działanie jego części

8. Ładowanie pistoletu	22
9. Rozładowanie pistoletu	—
10. Działanie części pistoletu podczas strzelania	23

ROZDZIAŁ IV.

Strzelanie, charakterystyczne zacięcia i pielęgnacja pistoletu.

11. Przegląd pistoletu	24
12. Przygotowanie do strzelania i otwarcia ognia	—
13. Charakterystyczne zacięcia podczas strzelania, zapobieganie i usuwanie ich	25
14. Czyszczenie i smarowanie pistoletu	29

CBW Warszawa

nr inw. B16 - 301916



MG 301916 1945 r.

ZBIORY ZDIGITALIZOWANE

CBW

www.cbw.pl