

22/72/72/28/10.

MINISTERSTWO SPRAW WOJSKOWYCH
Departament Intendenty

M. 45./31.

Nr KATALOGU 607



349327

WARUNKI TECHNICZNE MATERJAŁÓW WOJSKOWYCH.

Kubek żołnierski.



M. 45./31.

WARUNKI TECHNICZNE MATERJAŁÓW WOJSKOWYCH.
.....

Kubek żołnierski.

S p i s r z e c z y.

Paragraf:

Ogólny opis	1
Wymiary i ciężar	2
Materiał	3
Wykonanie	4
Opakowanie	5
Odbiór	6
Normy i materiał pomocniczy ...	7
Moc obowiązująca przepisu	8.

1. OGÓLNY OPIS.

Kubek żołnierski, wykonany z blachy stalowej /żelaznej/ i ocynowany, ma kształt stożkowego cylindra eliptycznego, zwężającego się w kierunku denka; na jednym płaskim boku ma dwa ruchome ucha.

Części składowe: a/kadłub kubka /poz.1/, b/dwa ucha druciane /poz.2/, c/nakładka /poz.3/.

2. WYMIARY.

Wymiary kubka i jego części składowych są uwidocznione na załączonym rysunku. Pojemność kubka 300 cm³, ciężar 105 g.

Odchylenia od tych wymiarów i ciężaru są dopuszczalne w granicach mniej lub więcej 5%.

Odchylenia te nie mogą wpływać ujemnie na wartość użytkową, dokładność wykonania i wygląd zewnętrzny kubka.

3. MATERJAŁ.

Materiały, potrzebne do wyrobu kuchen, są wyszczególnione w

tablicy na rysunku.

Pod względem jakości, materiały te powinny odpowiadać następującym warunkom:

- a/ metale, użyte do wyrobu kubka, powinny być przedniego gatunku, bez wad hutniczych i uszkodzeń zewnętrznych;
- b/ blacha stalowa miękka /żelazna/ powinna być dwa razy dekapowana, odpowiednia do głębokiego ciągnięcia;
- c/ cyna powinna zawierać co najmniej 99% chemicznie czystej cyny /rodzaj angielskiej cyny marki "Banca"/.

4. WYKONANIE.

Wykonanie kubka powinno być zgodne z postanowieniami niniejszego przepisu, załączonym rysunkiem i zatwierdzonym wzorem, a w szczególności.

- a/ Kubek powinien być tłoczony z jednego kawałka blachy.
- b/ Górna krawędź kubka powinna być odwinięta pojedynczo /saturowana/ na drucie, tworząc sztywne obrzeże; krawędź ta oraz drut powinny być przed saturacją ocynowane; saturacja powinna być tak dokładna, ażeby po ocynowaniu całego kubka powierzchnia obrzeża była gładka i bez szpar.
- c/ W nakładce, utrzymującej ucha, powinny być wykonane dwa półwalcowate wygięcia, przeznaczone do założenia uch.
- d/ Nakładka powinna być przypocona do kubka samorodnie elektrycznie w 8 punktach: w 4 pomiędzy uchami, w 2 na każdym końcu nakładki.
- e/ Ucha powinny być wykonane tak, żeby po przymocowaniu ich do kubka końce drutu w styku były ukryte pod nakładką.
- f/ Przed ocynowaniem kubek i części składowe powinny być dokładnie oczyszczone od rdzy, zendry i brudu; ocynowanie powinno być dwukrotne na gorąco, szczelne, jednolite, dobrze przyczepne, bez pęcherzów, zacieków i grudek.
- g/ W górnej części kubka nad nakładką powinien być wytłoczony znak firmy wykonującej kubki oraz rok produkcji.

5. OPAKOWANIE.

Kubki powinny być dostarczane w lekkich skrzyniach drewnianych po 400 sztuk w każdej, przy czym każde 25 sztuk powinny być owinięte papierem pakowym.

6. ODBIÓR.

Dostarczone do odbioru kubki podlegają badaniom szczegółowym i ostatecznym.

Ilość prób odbiorczych do badań szczegółowych wynosi według uznania odbiorcy 5-10% ogólnej ilości przedstawionych od odbio-

ru kubków.

Próby do badań należy brać z jak największej ilości opakowań i o ile możliwości równomiernie ze wszystkich.

Wybrana próba podlega szczegółowym badaniom pod względem:

- a/ wymiarów i ciężaru, przez wymierzanie wszystkich próbnych kubków i ważenie całej ilości próbnych kubków, celem ustalenia średniego ciężaru jednego kubka;
- b/ zewnętrznego wyglądu i wykonania, przez oględziny zewnętrzne, porównanie z rysunkiem i wzorem wszystkich kubków i ich części składowych;
- c/ dokładności ocynowania, przez oględziny zewnętrzne wszystkich kubków oraz próbę chemiczną 10% ilości kubków pobranych do prób szczegółowych, niemniej jednak jak 3 sztuk.

Szczególne uwagi należy zwrócić na dokładność założenia uch oraz, aby zawinięte obrzeże kubka było dobrze ocynowane i nie miało szpar niezalanych cyną.

Badania chemiczne należy przeprowadzić w sposób następujący: cały kubek zanurzyć na przeciąg 1 minuty w roztworze żelazicianku potasu rozpuszczonego w 2% kwasie siarkowym w stosunku 1 gram żelazicianku potasu na 99 gramów kwasu siarkowego. Przy tej próbie roztwór nie powinien się zabarwić, a badany przedmiot nie może wykazywać plam niebieskich.

Jeżeli 20% ilości próby odbiorczej nie odpowiada jednemu z wyżej wymienionych postanowień przepisu, dostawca powinien całą zgłoszoną partję kubków przebrać i przedstawić do ponownego odbioru, przy którym należy pobrać próby do powtórnego szczegółowego badania w ilości podwójnej prób, pobranych pierwszym razem.

W razie ujemnych wyników powtórnych badań należy całą partję pozostawić dostawcy.

W razie dodatnich wyników badań szczegółowych następuje badanie ostateczne i odbiór całej partji, polegające na: a/zbadaniu cech zewnętrznych wszystkich kubków, b/przeliczeniu wszystkich kubków, c/oczekowaniu znakami odbiorczymi, d/spisaniu protokołu kwalifikacyjnego.

Badanie cech zewnętrznych polega na sprawdzeniu wyglądu zewnętrznego i wykonania, przez porównanie z rysunkiem i wzorem, przyczem badaniom tym podlegają wszystkie kubki za wyjątkiem tych, które były pobrane do badań szczegółowych i uznane za odpowiednie.

Kubki nieodpowiadające niniejszym przepisom powinny być wyłączone od przyjęcia.

Odebrane kubki należy ocekować zgodnie z instrukcją o oczekowaniu.

Protokół kwalifikacyjny należy spisać w myśl P.S.205-5.

7. NORMY i MATERJAŁ POMOCNICZY.

Całość niniejszego przepisu stanowią: tekst warunków, rysunki i wzór kubka.

8. MOC OBOWIĄZUJĄCA PRZEPISU.

Niniejszy przepis obowiązuje z dniem ogłoszenia. Jednocześnie tracą moc obowiązującą wszystkie poprzednio wydane warunki techniczne kubka.

Z a t w i e r d z a m.-

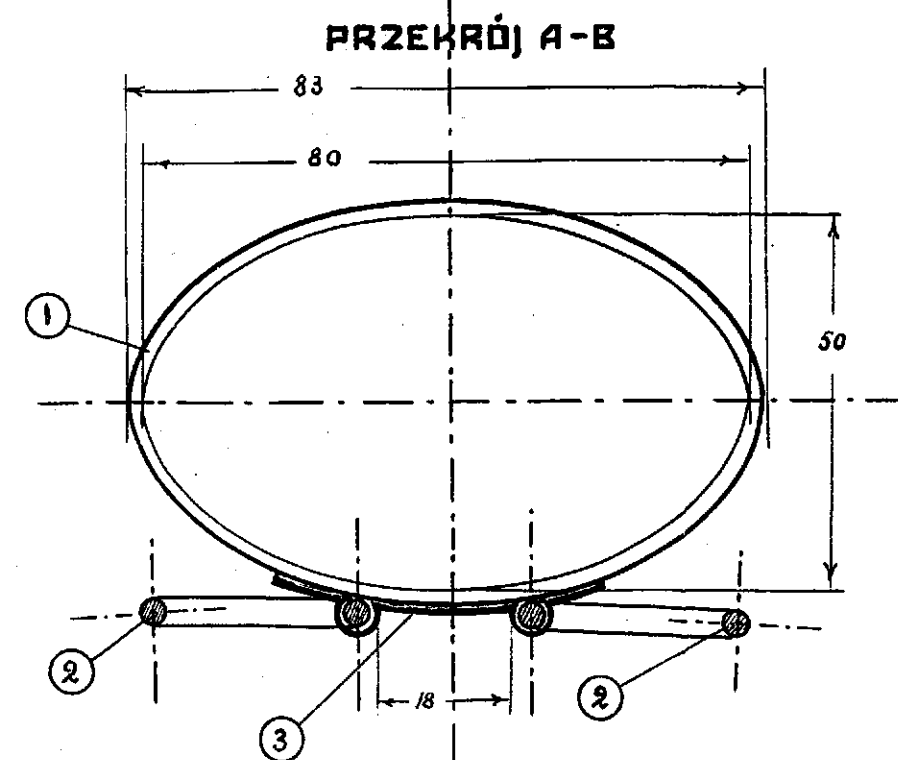
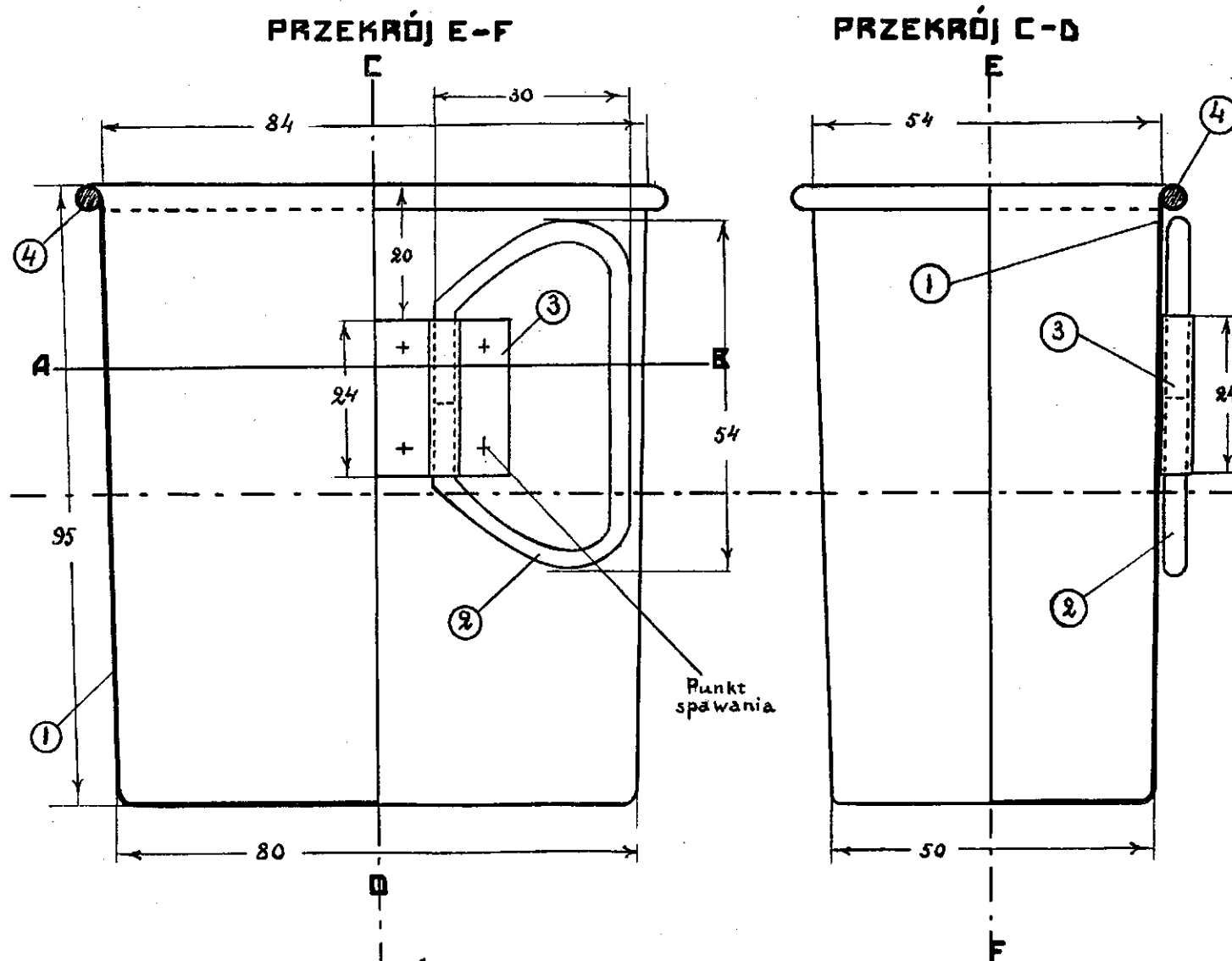
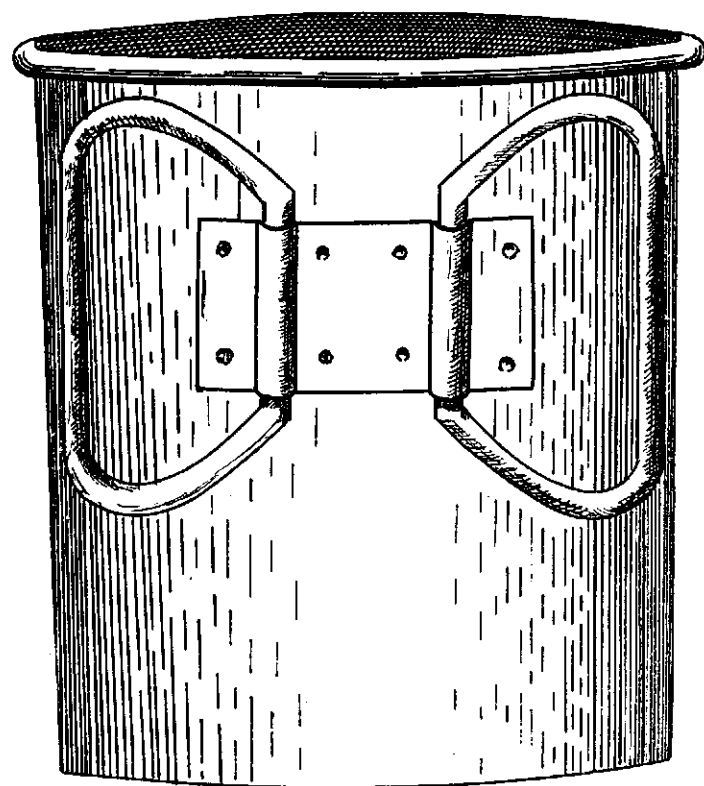
KIEROWNIK INSTYTUTU TECHN.INT.

SZEF DEPARTAMENTU INTENDENTURY

/-/ Stypułkowski
ppłk.int.

/-/ M a s n y
płk.int.

Warszawa, dnia 5. listopada 1931.



4	Drut obrzeża	1	drut żelazny	2,2 mm.
3	Nakładka	1	blacha żelazna	0,5 mm.
2	Ucho	2	drut żelazny	3 mm.
1	Kadłub kubka	1	blacha żelazna dekapow.	0,5 mm.
Poz	Wyszczególnienie	Szuk	Materiał	Wymiary
KUBEK ŻOŁNIERSKI.				
INSTYTUT TECHNICZNY INTENDENTURY M.S.Wojsk. PRACOWNIA MUNDUROWA				
PROJEKTOWAŁ		Rysował	H. Bielski	
Kierownik Pracowni	(-) Rerutkiewicz kpt. int.	Sprawdzał	(-) L. Bielski kpt. int.	
Kierownik Instytutu Technicznego Intendencji	(-) Stypulkowski pptk. int.	Szef Departamentu Intendencji	(-) Masny ptk. int.	
L. P. S.	ZMIANY	Ilość arkuszy	Nr Arkusza	Nr Rysunku
M.45/31				

Za zgodność



349327

CBW Warszawa

nr inw.: B2 - 349327



MG 349327 1931 r.