

WARUNKI TECHNICZNE MATERJAŁÓW WOJSKOWYCH

Arch.



108.707

Łóżko koszarowe.

/Rys.144/



T r e ś ć .

Paragraf.

Określenie	1
Części składowe	2
Materiał	3
Wykonanie	4
Odbiór	5
Znakowanie	6
Moc obowiązująca przepisu ...	7.

1. OKREŚLENIE.

Łóżko koszarowe stanowi sprzęt izb koszarowych i przeznaczone jest dla użytku przez szeregowych.

2. CZĘŚCI SKŁADOWE.

Części składowe łóżka koszarowego podane są w wyszczególnieniu na załączonym rysunku.

3. MATERJAŁ.

1/ Wszystkie części składowe łóżka od poz.1 do poz.15 włącznie /patrz rysunek/, wykonane są ze stali "pospolitej jakości" pg. normy PNW

Uzbr. -----
Stl - 21

2/ Nity i wkrętki o główkach centrycznych bez skaz, zadziorów i pęknięć, z miękkiej stali węglowej kutej lub walcowanej, dostatecznie ciągliwej.

3/ Tabliczka /poz.18/ ze sklejki olszowej, gatunku "B" pg. warunków technicznych I.T.I. "Sklejka stolarska" /Nr.katalogu 679/x

4/ Farba olejna do malowania łóżek i tabliczek koloru ciemno-oliwkowego, sporządzona na pokoście lnianym.

x/ obowiązuje do czasu ukazania się norm wojskowych.

4. WYKONANIE.

- 1/ Łóżko powinno być wykonane zgodnie z załączonym rysunkiem i przedstawiać sztywną i solidną całość.
- 2/ Wszystkie części składowe powinny posiadać prawidłowe kształty o gładkich powierzchniach i o dokładnie obrobionych krawędziach końców.
- 3/ Wzajemne stałe połączenie części składowych powinno być dokładne i trwałe, wszystkie otwory powinny być wiercone. Nity powinny być ogłowione sferycznie z współśrodkowym zachowaniem główki i trzpienia. Główki powinny szczelnie przylegać swymi podstawami do części łączonych.
- 4/ Przeguby ściągaczy /poz.10/ powinny się obracać płynnie. Łóżko ustawione powinno zachowywać pionowy stan pleców i prostopadły do poziomej ramy. W stanie złożonym łóżka plecy powinny równolegle przylegać do ramy.
- 5/ Podstawy, róg i czopy górne na stojakach, powinny stwarzać poszczególne oparcia w czterech punktach płaszczyzn poziomych.
- 6/ Wszystkie części łóżka po wykonaniu powinny być dokładnie oczyszczone od rdzy, zendry, tłuszczy i wszelkich zanieczyszczeń, a następnie dwukrotnie pomalowane przepisową farbą olejną. Malowanie drugie należy wykonać po zupełnym wysuszeniu pierwotnie nałożonej warstwy. Warstwy nakładanej farby powinny być cienkie, ścisłe i jednolite. Po wysuszeniu powłoka farby powinna być dobrze przyczepiona, trwała, nie pękać i nie łuszczyć się.

5. ODBIÓR.

- 1/ Łóżka odbiera się jednostkowo i dwukrotnie.
- 2/ Pierwszy odbiór łóżek polega na zbadaniu materiału przez oględziny zewnętrzne oraz na stwierdzeniu dokładności wykonania i ścisłości wymiarów w granicach odchylen, które wynoszą ± 1 mm; nie dotyczy to surowych /nieobrobianych/ przekrojów sortymentów stali, wymiary których ustalone są przez huty.
Dopuszczalne odchylenia nie mogą obniżać wartości użytkowej łóżka.
- 3/ Odbiór drugi polega na zbadaniu jakości pomalowania.

6. ZNAKOWANIE.

Każde łóżko powinno posiadać metalową tabliczkę firmową ze wskazaniem roku dostawy, umieszczoną na jednej z nóg, pozatem na górnej części stojaka należy wybić przed pomalowaniem cechę "M.S.Wojsk."

7. MOC OBOWIĄZUJĄCA PRZEPISU.

Niniejsze warunki techniczne nabierają mocy obowiązującej z dniem zatwierdzenia.

Równocześnie unieważniam warunki techniczne "Łóżka żelaznego koszarowego" L.3497/30. z dnia 18.XI.30 r. wraz z uzupełnieniami do nich z roku 1931 i 1935 /nr.katalogu 166/.

Z a t w i e r d z a m

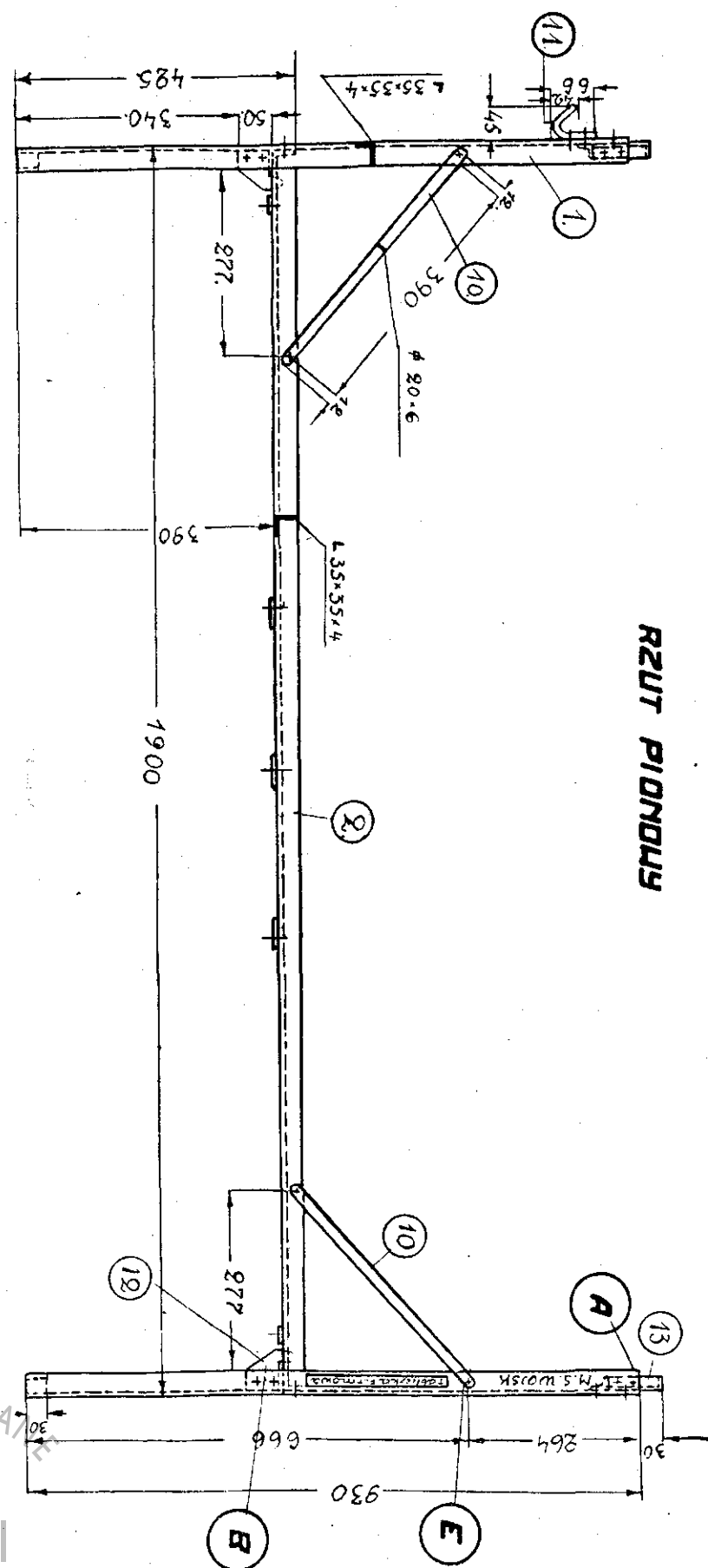
KIEROWNIK INSTYTUTU TECHN.INT.

SZEF DEPARTAMENTU INTENDENTURY

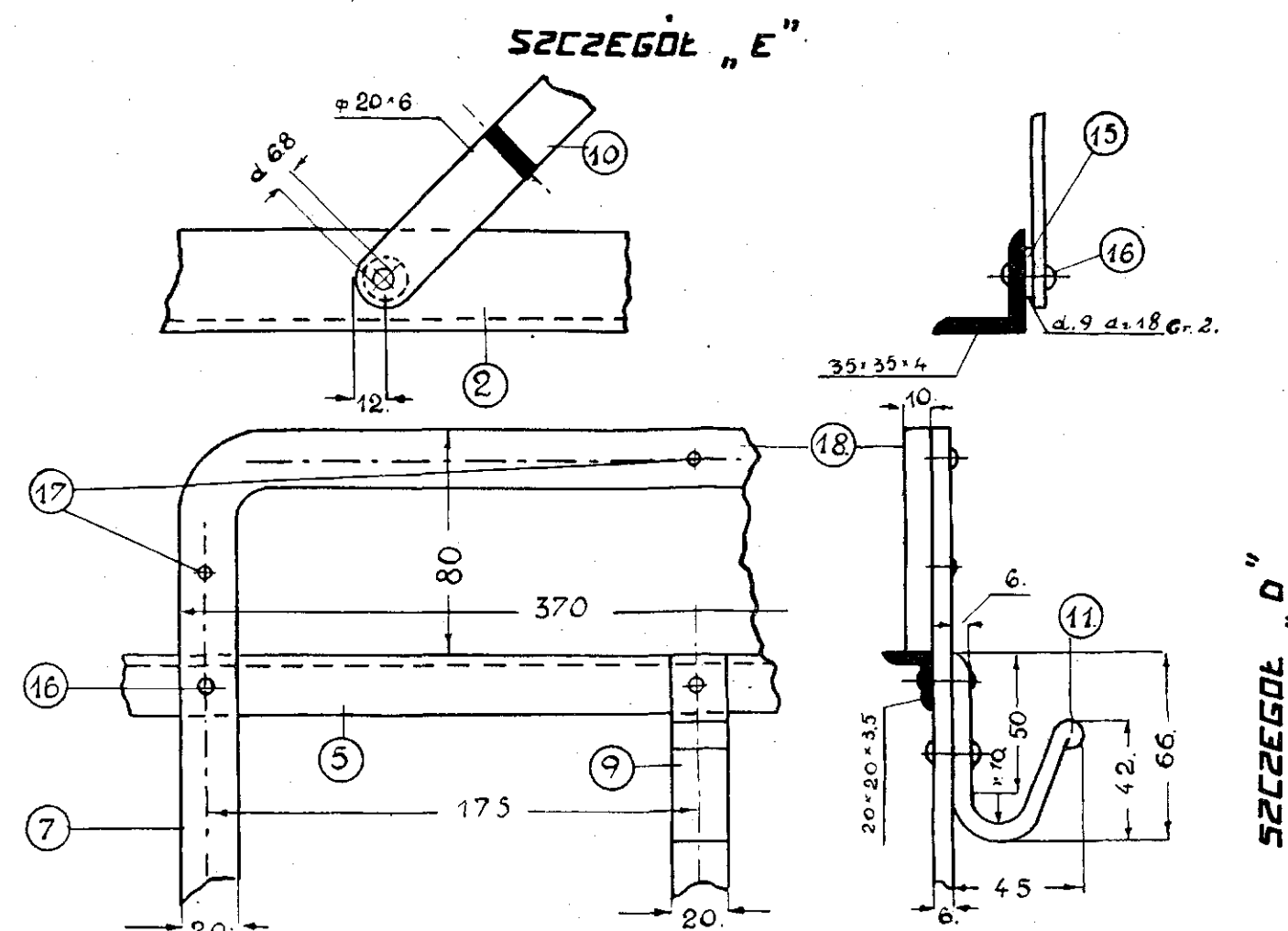
/-/ F o n f e r k o
płk.int.dypl.

/-/ M a s n y
płk.int.dypl.

34748



RZUT PIONOWY



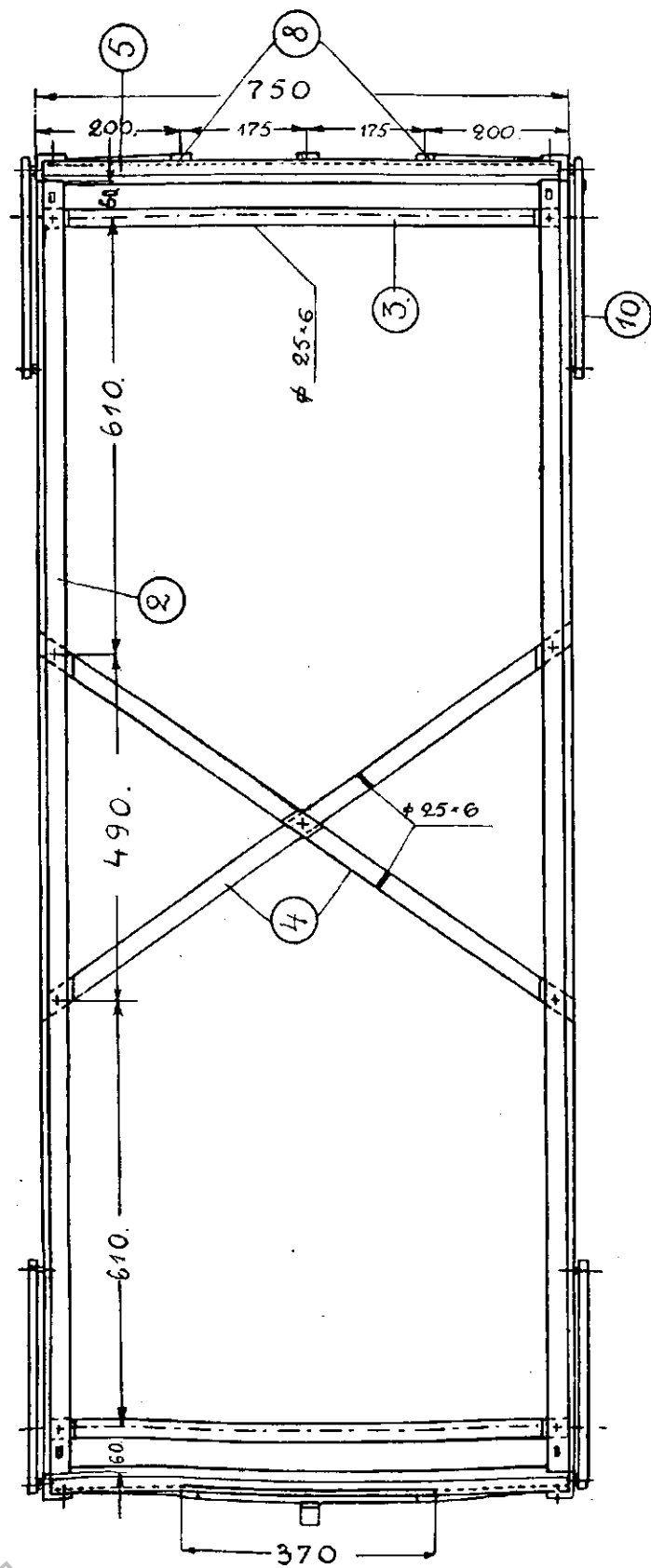
SKALA SZCZEGÓŁÓW
1 : 2,5

18	Tabliczka	1	Sklejka olszowa	gr. 10
17	Wkrętka do tabliczki	3	Stal węglowa	d 4.6. L 17.
16	Nit	54	" "	d 6.8 dłuższe i krótsze
15	Podkładka	8	" "	d: 9 do 18 gr. 2.
14	Kątówka do gniazda	4	" "	L 35 x 35 x 4.
13	Czop	4	" "	L 20 x 20 x 3.5.
12	Hak oporowy	4	" "	gr. 5.
11	Wieszadło	1	" "	[H] 20 x 6.
10	Ściągacz	4	" "	[I] 20 x 6.
9	Słupek środkowy pleców	2	" "	[I] 20 x 6.
8	Wspornik pojedynczy pleców	2	" "	[I] 20 x 6.
7	Wspornik podwójny pleców	1	" "	[I] 20 x 6.
6	Dolne złącza pleców	2	" "	L 35 x 35 x 4.
5	Górne złącza pleców	2	" "	L 20 x 20 x 3.5.
4	Złącza środkowe boków	2	" "	[I] 25 x 6.
3	Złącza skrajne boków	2	" "	[I] 25 x 6.
2	Bok ramy	2	" "	L 35 x 35 x 4.
1	Stojak	4	Stal węglowa	L 35 x 35 + 4.
Poz.	Nazwa części	Sztuk	Materiał	Wymiary

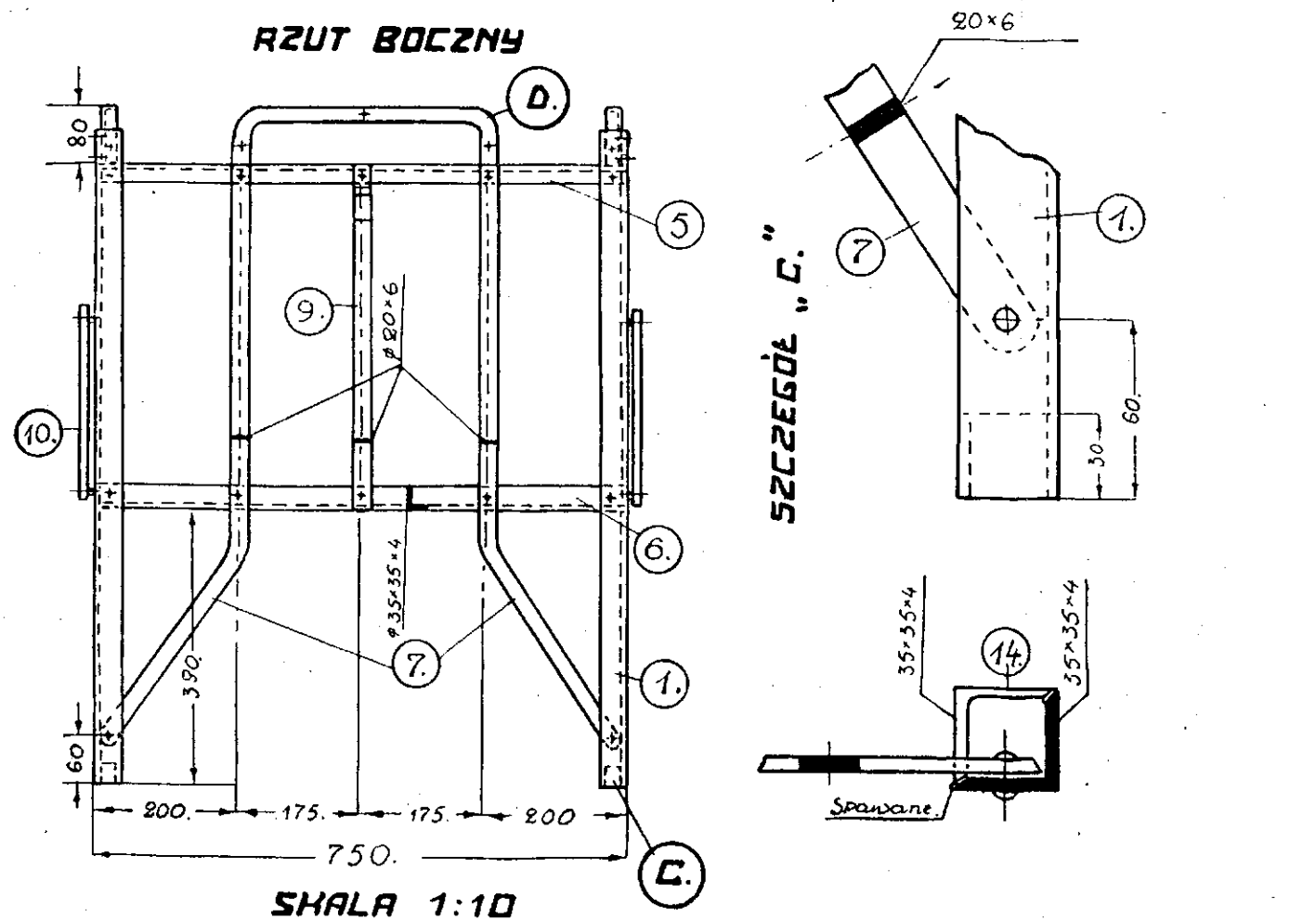
W Y S Z C Z E G Ó L N I E
INSTYTUT TECHNICZNY INTENDENTURY

Kreślił	(-) J. Natalko	Kierownik Pracowni	(-) Kwolik kpt. int. dypl.
Sprawdził	(-) inż. W. Smaczny	Kier. Inst. Techn. Intendenty	(-) Fonferko płk. int. dypl.
NAZWA PRZEDMIOTU		DATA	2. 6. 1936
ŁÓŻKO KOSZAROWE.		Nr. Nr.	
		RYSUNKU	KATALOGU
		144.	936.
		PRZEPISU	530 -2/k.

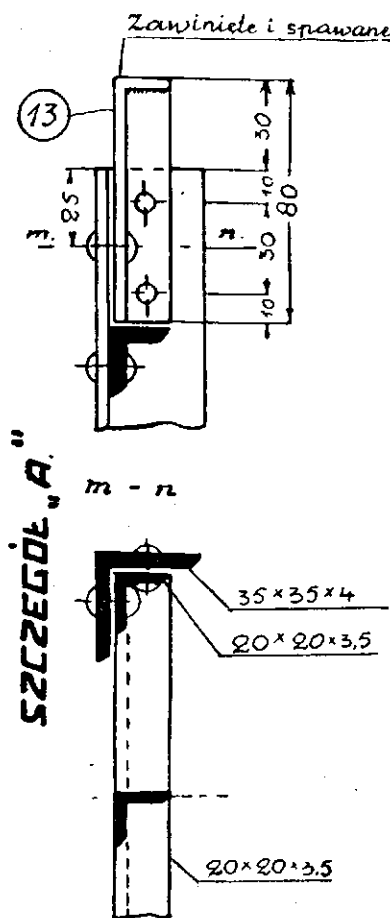
REUT POZITION



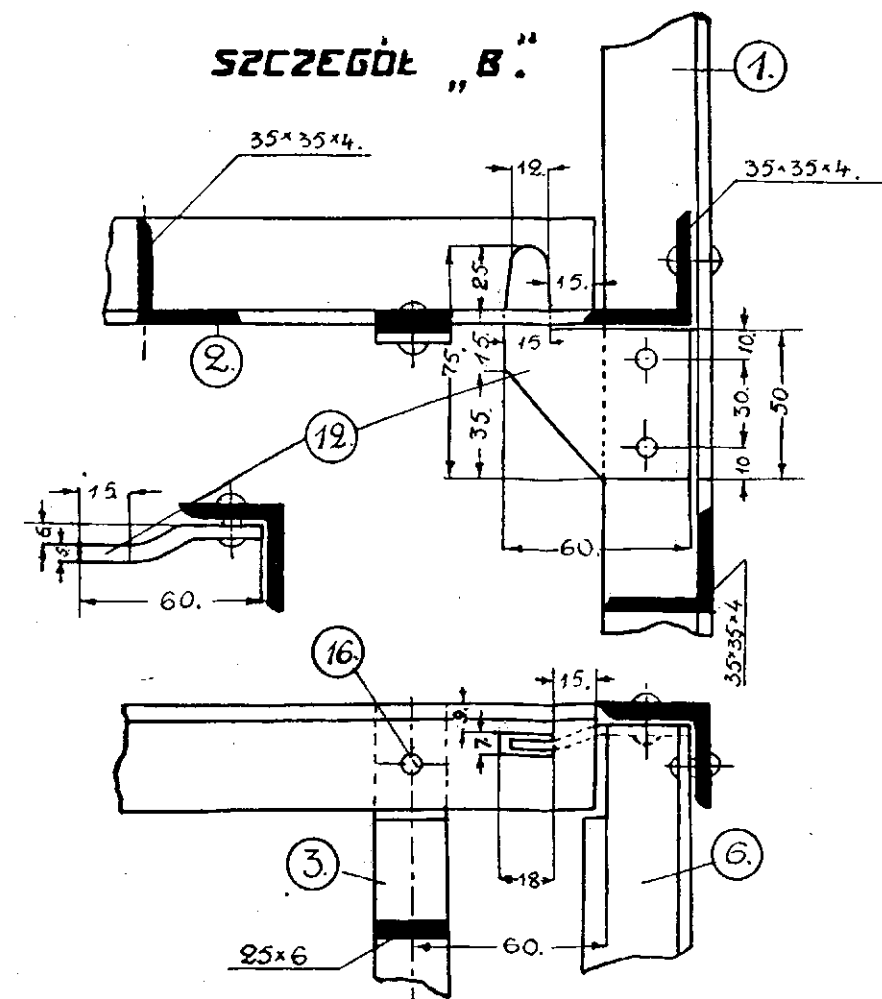
RZUT BOCZNY



52C2EG01 "A"



SZCZEGÓŁ „B.”





108.707

31

✓

34748

CBW Warszawa

nr inw.: SZ - 34748



MG Arch. 108707 1936 r.