

MINISTERSTWO SPRAW WOJSKOWYCH
Departament Intendentury

M. 53./31.

Nr KATALOGU 599



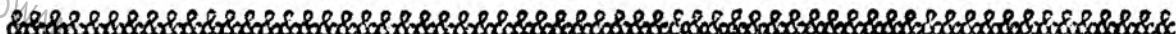
343224

WARUNKI TECHNICZNE MATERJAŁÓW WOJSKOWYCH.

.....

Szczotka do zębów.

.....



M. 53./31.

WARUNKI TECHNICZNE MATERJAŁÓW WOJSKOWYCH.
.....

Szczotka do zębów.
=====

S p i s r z e c z y.

Paragraf:

Ogólny opis	1
Wymiary i ciężar	2
Materiał	3
Wykonanie	4
Opakowanie	5
Odbiór	6
Normy i materiał pomocniczy	7
Moc obowiązująca przepisu	8.

1. OGÓLNY OPIS.

Szczotka do zębów, typu handlowego ogólnie przyjętego na rynku, składa się z drzewianej oprawy i 62 pęczków szczeciny, umieszczonych w oprawie w czterech rzędach.

2. WYMIARY I CIĘŻAR.

Zasadnicze wymiary szczotki są uwidocznione na załączonym rysunku.

Każdy pęczek powinien być umocowany w otworze o średnicy 1,2 mm.

Ciężar jednej szczotki wynosi około 10 g.

Dopuszczalne są odchylenia w wymiarach mniej lub więcej 5%.

3. MATERJAŁ.

Oprawa do szczotki powinna być wykonana z dobrze wysuszonego drzewa klonowego, bukowego lub innego o mechanicznej wytrzymałości nie mniejszej niż wytrzymałość wymienionych rodzajów drzewa.

Poszczególne pęczki powinny być wykonane z białej, czystej, chemicznie bielonej szczeciny, bez domieszek jakichkolwiek innych włókien.

4. WYKONANIE.

Wykonanie szczotki powinno być zgodne z postanowieniami niniejszego przepisu, załączonym rysunkiem i zatwierdzonym wzorem, a w szczególności.

- a/ Pęczki szczeciny powinny być umocowane w oprawie mechanicznie, przez wtłaczanie, bez użycia kleju i muszą szczelnie i mocno wypełniać otwory.
- b/ Rogi i krawędzie oprawy powinny być zaokrąglone jak na rysunku, poza tym oprawa powinna być dobrze oczyszczona i wygładzona.
- c/ Na ręczce oprawy od strony wewnętrznej powinna być wytłoczona nazwa firmy wykonującej szczotki oraz rok wyrobu.

5. OPAKOWANIE.

Szczotki powinny być dostarczone w pudełkach tekturowych po 20 sztuk w każdym. Pudełka te powinny być opakowane po kilkanaście lub kilkadziesiąt sztuk w większe paczki.

6. ODBIÓR.

Dostarczona do odbioru partja szczotek podlega badaniom szczegółowym i ostatecznym.

Ilość prób odbiorczych do badań szczegółowych wynosi według uznania odbiorcy od 3 do 5% ogólnej ilości przedstawionych do odbioru szczotek.

Próby do badań należy brać z jak największej ilości opakowań i o ile możliwości równomiernie ze wszystkich.

Wybrane próby podlegają szczegółowym badaniom pod względem:

- a/ wymiarów, przez wymierzanie każdej szczotki,
- b/ jakości użytego materiału, zewnętrznego wyglądu i wykonania, przez oględziny zewnętrzne i porównanie z rysunkiem i wzorem wszystkich próbných szczotek.

Jeśli 20% ilości próby szczegółowej nie odpowiada jednemu z wyżej wymienionych postanowień przepisu, dostawca powinien całą zgłoszoną partję szczotek przebrać i przedstawić do ponownego odbioru, przy którym należy brać próby do ponownego szczegółowego badania w ilości podwójnej prób, pobranych pierwszym razem.

W razie ujemnych wyników powtórnych badań, należy całą partję pozostawić dostawcy.

W razie dodatnich wyników badań szczegółowych następują ba-

dania ostateczne i odbiór całej partii, polegające na:
a/ zbadaniu cech zewnętrznych wszystkich szczotek, b/ przeliczeniu całej partii, c/ ocechowaniu znakami odbiorczymi i d/ spisaniu protokołu kwalifikacyjnego.

Badanie cech zewnętrznych polega na sprawdzeniu jakości użytego materiału, wyglądu zewnętrznego i wykonania, przez porównanie z rysunkami i wzorem, przy czym badaniom tym podlegają wszystkie szczotki z wyjątkiem tych, które zostały uznane za dobre przy badaniach szczegółowych.

Szczotki nieodpowiadające niniejszym przepisom powinny być wyłączone od przyjęcia.

Odebrane szczotki należy ocechować zgodnie z instrukcją o cechowaniu.

Protokół kwalifikacyjny należy spisać w myśl P.S.205-5.

7. NORMY i MATERJAŁ POMOCNICZY.

Całość niniejszego przepisu stanowią: tekst warunków, rysunki i wzór szczotki.

8. MOC OBOWIĄZUJĄCA PRZEPISU.

Niniejszy przepis obowiązuje z dniem ogłoszenia.

Z a t w i e r d z a m. -

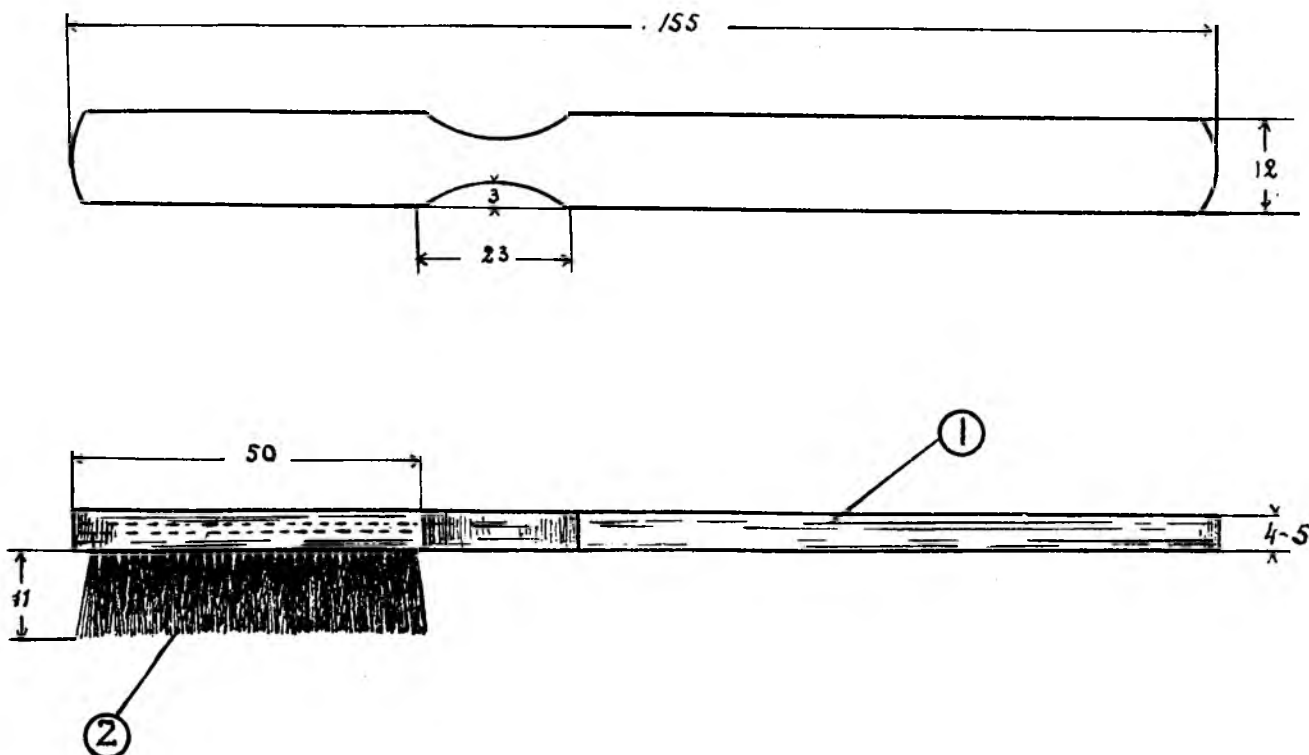
KIEROWNIK INSTYTUTU TECHN.INT.

SZEF DEPARTAMENTU INTENDENTURY

/-/ Stypułkowski
ppłk.int.

/-/ M a s n y
płk.int.

Warszawa, dnia 5. listopada 1931.



2	Szczotka		Czysta szczecina biała chemicznie bielona	
1	Oprawa		Suche drzewo klonowe lub bukowe	
Poz	Wyszczególnienie	Szt	Materjat	Wymiary
SZCZOTKA DO ZĘBÓW				
INSTYTUT TECHNICZNY INTENDENTURY M.S. Woisk			PRACOWNIA MUNDUROWA	
PROJENTOWAŁ			Rysował	H. Bielski
Kierownik Pracowni	(-) Rerutkiewicz kpt.int.		Sprawdzał	(-) L. Bielski kpt.int.
Kierownik Instytutu Technicznego Intendentury	(-) Stypulkowski ppth.int.		Szef Departamentu Intendentury	(-) Masny plk.int.
L. D. S.	Z M I A N Y		Ilość Arkusz.	Nº Arłusza Nº Rysunku
M.53/31				

Za zgodność *Rerutkiewicz ppth.*



343224

CBW Warszawa

nr inw.: B2 - 349224



MG 349224 1931 r.