

MINISTERSTWO SPRAW WOJSKOWYCH
Departament Intendentury

Nr. 540 KATALOGU

M. 31./31.

WARUNKI TECHNICZNE MATERIAŁÓW WOJSKOWYCH.

Taśma i drut stalowy.

ZBIORY ZDIGITALIZOWANE

CBW

www.cbw.pl

M. 31./31.

WARUNKI TECHNICZNE MATERIAŁÓW WOJSKOWYCH.

=====

Taśma i drut stalowy.

=====

S p i s r z e c z y.

Paragraf:

Ogólny opis i przeznaczenie	1
Wymiary i ciężar	2
Materiał	3
Wykonanie	4
Opakowanie	5
Odbiór	6
Normy i materiał pomocniczy	7.

1. OGÓLNY OPIS I PRZEZNACZENIE.

Poniższa tabela podaje ogólny opis taśmy i drutu stalowego oraz ich przeznaczenie.

Nazwa		Przeznaczenie	Ogólny opis
Taśma stalowa	A	do maszynowego przybijania podsadek lub kiedr	o przekroju prostokąta, wąska
	B	do maszynowego przyczepiania podpodeszew, podsuwek i sztywników	o przekroju prostokąta, średnia
	C	" "	o przekroju prostokąta, szeroka
Drut stalowy	A	do maszynowego przybijania wierzchników	okrągły
	B	" "	czworoboczny o przekroju kwadratowym

2. WYMIARY i CIĘŻAR.

Wymiary i ciężar taśmy i drutu stalowego ujęte są w poniższej tabeli.

Nazwa		Szerokość	Grubość	Ciężar	
				1 m.b. waży	na 100 g przypada
		mm	mm	g	m.b.
Taśma stalowa	A	6,0	1,0	4,71	21,231
	B	12,0	1,0	9,42	10,615
	C	14,0	1,0	10,99	9,099
Drut stalowy	A	-	1,6	15,30	6,535
	B	-	1,4 x 1,4	15,60	6,410

Dopuszczalne są odchylenia od wymiarów w granicach mniej lub więcej 2% oraz od ciężaru w granicach mniej lub więcej 5%.
Odchylenia te nie mogą wpływać ujemnie na jakość użytkową taśmy i drutu stalowego.

3. MATERIAŁ.

Do wyrobu taśmy i drutu stalowego używa się twardej stali węglowej.

4. WYKONANIE.

Wykonanie taśmy i drutu stalowego musi być zgodne z postanowieniami niniejszego przepisu i zatwierdzonymi wzorami, a w szczególności:

- a/ taśma i drut stalowy muszą być gładkie, sztywne o równej grubości; taśma nie może mieć ostrych wyszczerbionych krawędzi, utrudniających przechodzenie jej w maszynie;
- b/ taśma i drut stalowy muszą być wolne od rdzy i wszelkich zanieczyszczeń.

5. OPAKOWANIE.

Taśma i drut stalowy muszą być zwinięte w kładki, o wielkości odpowiadającej maszynie, co powinno być ujęte warunkami umowy względnie zamówienia.

Przy dostawie większej ilości taśmy lub drutu stalowego, kładki muszą być opakowane w mocne skrzynie drewniane, wyłożone wewnątrz grubym papierem pakowym, przyczem zawartość tych skrzyń nie może przekraczać 50 kg taśmy względnie drutu stalowego.

6. ODBIÓR.

Zależnie od wielkości i jednolitości partii oraz od uznania odbiorcy, należy zbadać szczegółowo 1 - 10% ogólnej ilości przedstawionych do odbioru kładek taśmy względnie drutu stalowego.

Próby do tych badań muszą być tak pobrane, ażeby dawały dostateczne pojęcie o jakości całej dostarczonej partii.

Szczegółowe badania obejmują następujące czynności:

- a/ sprawdzenie wymiarów taśmy względnie drutu stalowego,
- b/ zważenie kilku metrów taśmy względnie drutu stalowego, celem ustalenia ciężaru jednego metra bieżącego,
- c/ zbadanie zewnętrznego wyglądu taśmy względnie drutu stalowego pod względem kształtu i czystości wykonania,
- d/ sprawdzenie praktyczne jakości taśmy względnie drutu stalowego, przez założenie jednego lub kilku kładek do maszyny i wykonanie szeregu prób.

W razie ujemnych wyników badań szczegółowych należy całą partję pozostawić dostawcy.

Jeżeli wyniki badań szczegółowych są dodatnie, taśma względnie drut stalowy podlegają odbiorowi ostatecznemu, na który składają się:

- 1/ przeważenie całej partji,
- 2/ odczekanie taśmy względnie drutu stalowego znakami odbiorczymi przez opłombowanie skrzyń wraz z przyczepionymi kartkami, na których powinny być wyszczególnione: zawartość skrzyń, stempel firmy, nr. protokołu kwalifikacyjnego oraz pieczęcie organów odbiorczych,
- 3/ spisanie protokołu kwalifikacyjnego zgodnie z postanowieniami P.S.205-5.

7. NORMY i MATERJAŁ POMOCNICZY.

Całość niniejszego przepisu stanowią: treść warunków i za-

N.31.

Taśma i drut stalowy

twierdzone wzory taśmy względnie drutu stalowego.

Z a t w i e r d z a m.-

KIEROWNIK INSTYTUTU TECHN.INT.

SZEF DEPARTAMENTU INTENDENTURY

/-/ Stypułkowski
ppłk.int.

/-/ M a s n y
płk.int.

Warszawa, dnia 10.czerwca 1931.