

MINISTERSTWO SPRAW WOJSKOWYCH
Departament Intendentury

M.173/33.

Nr KATALOGU 688

WARUNKI TECHNICZNE MATERJAŁÓW WOJSKOWYCH.

Guziki mundurowe.





4

349349

M.173/33.

WARUNKI TECHNICZNE MATERJAŁÓW WOJSKOWYCH.

Guziki mundurowe.

S p i s r z e c z y.

Paragraf:

Ogólny opis	1
Wymiary i ciężar	2
Materiał	3
Wykonanie	4
Opakowanie	5
Odbiór	6
Normy i materiał pomocniczy	7
Moc obowiązująca przepisu.	8.

OGÓLNY OPIS.

Guzik składa się z uszka i grzybka. Na wypukłej powierzchni grzybka jest wytłoczone godło państwowe.

Uszko jest wnitowane do grzybka.

Przepis niniejszy obejmuje warunki techniczne guzików mundurowych dużych i małych:

- a/ dla podoficerów zawodowych, uczniów szkół oficerskich, szkół podchorążych, wychowanków korpusów kadetów i równorzędnych oraz
- b/ dla szeregowych niezawodowych.

WYMIARY I CIĘŻAR.

Wymiary guzików są uwidocznione na załączonym rysunku.

Ciężar 1000 guz. cynkowych dużych lakierowanych wynosi	4900g
" 1000 " " małych " "	2050g
" 1000 " dużych z białego metalu wynosi	5350g
" 1000 " małych " " "	2250g

Dopuszczalne są odchylenia: a/ od ciężaru mniej lub więcej 7%, b/ od wymiarów mniej lub więcej 5%.

0 g

Odchylenia te nie mogą wpływać ujemnie na wartość użytkową, dokładność wykonania i wygląd zewnętrzny guzików.

3. MATERJAŁ.

- a/ Guziki dla podoficerów zawodowych, uczniów szkół oficerskich, szkół podchorążych, wychowanków korpusów kadetów i równorzędnych, powinny być wykonane z białego metalu /alpacki/ o składzie chemicznym: niklu 14%, miedzi około 66%, cynku około 20%.
Dopuszczalna jest domieszka innych metali w ilości nie więcej niż 1,5%.
- b/ Guziki dla szeregowych niezawodowych powinny być wykonane z rafinowanego cynku, przyczem domieszek postronnych może być nie więcej niż 1,5%.
- Do wyrobu guzików należy używać: do grzybka blachy, do uszka zaś drutu tego samego metalu.
- Blacha i drut powinny być bez wad hutniczych i uszkodzeń zewnętrznych.

4. WYKONANIE.

Wykonanie guzików powinno być zgodne z postanowieniami niniejszego przepisu, załączonymi rysunkami i zatwierdzonymi wzorami, a w szczególności:

- a/ Guziki powinny być tłoczone z blachy, uszka zaś z drutu.
- b/ Najpierw należy wytłoczyć z blachy tarczę /grzybek/, po czym w środku jej wykonać 2 okrągłe otwory, o średnicy odpowiedniej do przeznaczonego na uszko drutu; otwory powinny być wykonane w odległości jeden od drugiego: dla guzików dużych 4 mm, dla małych 2 mm, licząc od krawędzi do krawędzi.
- c/ Przez otwory należy włożyć końce sformowanego uszka i zgiąć je symetrycznie na powierzchni tarczy w ten sposób, by końce uszka były skierowane ku sobie, aż do zetknięcia się. Następnie przy guzikach cynkowych wytłoczyć godło państwowe oraz obwódkę, t.j. nadać tarczy kształt guzika z jednoczesnym uformowaniem oprawy uszka.
- d/ W wytłoczonym guziku cynkowym należy obciąć krawędzie /wyrównać/, następnie zagiąć je ku dołowi i zawinąć na okrągło, osiągając jednocześnie przepisowe wymiary guzika.
- e/ Tarcze z metalu białego po wnitowaniu uszka podlegają najpierw żarzeniu i bebnowaniu, a dopiero po tem należy tłoczyć godło państwowe oraz obwódkę, z jednoczesnym uformowaniem oprawy uszka i zgrubieniem krawędzi grzybka. Po wytłoczeniu krawędzi guzika z białego metalu powinna być obtoczona i zaokrąglona.
- f/ Wykonanie guzika powinno być czyste i staranne, płasko-

rzeźba godła bez skaz, powierzchnia guzika jednolita bez rys, szczelin i szpar, uszko musi być dobrze umocowane i powinno mieć nadaną przy tłoczeniu oprawę o przepisowej wysokości.

Guziki z białego metalu powinny być oksydowane na stare srebro.

Guziki cynkowe powinny być po wykończeniu obustronnie polakierowane w bębnie przepisowym bezbarwnym lakierem matowym marki "Metalit" Nr.2484 firmy W.Karpiński i W.Leppert wg.warunków techn.M.181/33.

Lakierowanie guzików cynkowych zabezpiecza tkaniny od ujemnych wpływów metalu guzika w czasie magazynowania gotowych przedmiotów umundurowania.

5. OPAKOWANIE.

Guziki z białego metalu powinny być dostarczone w pudełkach tekturowych po 250 sztuk w każdym.

Guziki cynkowe powinny być dostarczone: a/ duże w pudełkach tekturowych po 500 sztuk, b/ małe w pudełkach tekturowych po 1000 sztuk.

Pudełka tekturowe z guzikami powinny być przewiązane sznurkiem nakrzyż i opakowane w lekkich skrzyniach drewnianych o ciężarze brutto nie większym niż 50 kg.

Na skrzyniach powinien być uwidoczniiony znak lub nazwa firmy, ilość przedmiotów oraz ciężar brutto.

6. ODBIÓR.

Odbiór guzików należy przeprowadzić według przepisu M.170/32."Warunki odbioru odznak i dodatków metalowych do umundurowania".

7. NORMY i MATERJAŁ POMOCNICZY.

Całość przepisu stanowią: tekst warunków, rysunki, zatwierdzone wzory guzików, przepis M.170/33."Warunki odbioru dodatków i odznak metalowych do umundurowania", oraz przepis M.181/33 "Warunki techniczne bezbarwnego lakieru matowego marki "Metalit" Nr.2484 firmy W.Karpiński i W.Leppert.

8. MOC OBOWIAZUJĄCA PRZEPISU.

Przepis ten obowiązuje z dniem zatwierdzenia. Jedno-

M.173.

Guziki mundurowe

coś nie tracą moc obowiązującą wszystkie poprzednio wydane warunki techniczne guzików mundurowych.-

Z a t w i e r d z a m.-

KIEROWNIK INSTYTUTU TECHN.INT. SZEF DEPARTAMENTU INTENDENTUR

/-/ Stypułkowski
płk.int.

/-/ M a s n y
płk.int.

Warszawa, dnia 25 lutego 1933.

SKALA 2:1

10	GRZYBEK GUZIKA MAŁEGO CYNKOWEGO	BLACHA CYNK.	GRUBOŚĆ 1,25mm
9	USZKO GUZIKA MAŁEGO CYNKOWEGO	DRUT CYNKOWY	φ1,5mm
8	GRZYBEK GUZIKA DUŻEGO CYNKOWEGO	BLACHA CYNK.	GRUBOŚĆ 1,5mm
7	USZKO GUZIKA DUŻEGO CYNKOWEGO	DRUT CYNKOWY	φ2mm
6	GRZYBEK GUZIKA MAŁEGO ALPAKOWEGO	BL. ALPAKOWA	GRUBOŚĆ 1,25mm
5	USZKO GUZIKA MAŁEGO ALPAKOWEGO	DRUT ALPAKOWY	φ1,5mm
4	GRZYBEK GUZIKA DUŻEGO ALPAKOWEGO	BL. ALPAKOWA	GRUBOŚĆ 1,5mm
3	USZKO GUZIKA DUŻEGO ALPAKOWEGO	DRUT ALPAKOWY	φ2mm
2	GUZIK MAŁY	—	—
1	GUZIK DUŻY	—	—
Poz.	WYSZCZEGÓLNIENIE	MATERIAŁ	WYMIARY.
INSTYTUT TECHNICZNY INTENDENTURY			
Kreślił	W BIELSKI	Kierownik Pracowni	IRERUTKIEWICZ KPT. INT.
Sprawdzał	W BIELSKI KPT. INT.	Kier. Inst. Techn. Intendentury	ISTYPUKOWSKI PEŁ. INT.
NAZWA PRZEDMIOTU		DATA	25/II 1933
GUZIKI MUNDUROWE		№ Nr	
		RYSUNKU	PRZEPISU
			M. 173/33

